

УТВЕРЖДАЮ:



Генеральный директор
ЗАО «ХИМЭКС Лимитед»

В. А. Бобылев

« 02 » 2008 г.

Композиция эпоксидная
марки ХТ-104

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 2257-655-11131395-2008

Вводятся впервые
Литера А

Количество листов – 13

Дата введения « 19 » 02 2008 г.

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор

ООО «Полимертест»

«Полимертест»

Т. И. Тихомирова
2008 г.

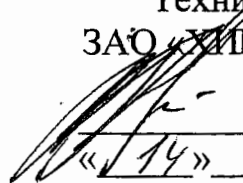


Технический директор

ЗАО «ХИМЭКС Лимитед»

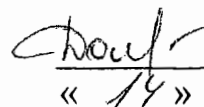
В. В. Броневой

« 14 » 02 2008 г.



Начальник ОТК
ЗАО «ХИМЭКС Лимитед»

Г. А. Дольник
« 14 » 02 2008 г.



Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на композицию эпоксидную марки ХТ-104 (далее – композиция), предназначенную для создания обеспыливающего покрытия по бетону, защитной грунтовки (праймера) по металлу (в том числе под полимочевинное покрытие). Отвержденная композиция обладает высокой влагостойкостью, эластичностью и ударопрочностью, высокой адгезией к различным конструкционным материалам. Оптимальная температура отверждения: 15-60°C.

Перечень нормативных документов (НД), на которые даны ссылки в настоящих ТУ, приведен в Приложении А.

Пример условного обозначения при заказе и в другой документации: «Композиция эпоксидная марки ХТ-104. Компонент А. ТУ 2257-655-11131395-2008».

1. Технические требования

1.1. Композиция должна соответствовать требованиям настоящих ТУ и изготавливаться по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Соотношение эпоксидная смола – отвердитель в составе композиции, выбор режима отверждения и температуры зависят от пропитываемых материалов и решаемой технической задачи. Перечень характеристик отвержденной эпоксидной композиции зависит от области применения композиции и определяется потребителем в соответствии с требованиями отраслевых НД.

1.3. Композиция представляет собой модифицированную эпоксидно-диановую смолу (компонент А), отверждаемую модифицированным аминным отвердителем холодного отверждения (компонент Б).

1.3.1. Модифицированная эпоксидно-диановая смола (далее – смола) должна соответствовать требованиям, изложенным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1	2	3
1. Внешний вид	Бесцветная прозрачная жидкость	По п. 4.1 наст. ТУ
2. Массовая доля эпоксидных групп, %, в пределах	17,0 - 20,0	По п. 4.2 наст. ТУ
3. Динамическая вязкость, при (25,0±0,1)°С, Па·с, в пределах	0,01 - 1,0	По п. 4.3 наст. ТУ

1.3.2. Отвердитель должен соответствовать требованиям, изложенным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1	2	3
1. Внешний вид	Прозрачная жидкость от светло-желтого до красно-коричневого цвета	По п. 4.1 наст. ТУ
2. Аминное число, мг КОН/г	200-320	По п. 4.4 наст. ТУ
3. Динамическая вязкость при температуре $(25,0 \pm 0,1)^\circ\text{C}$, Па·с, в пределах	0,1- 1,2	По п. 4.3 наст. ТУ

1.4. Требования к сырью

Модификаторы эпоксидной смолы и состав отвердителя являются авторской разработкой изготовителя. Требования к сырью и соотношение модификаторов отражаются в технологической документации на изготовление композиции.

1.5. Комплектность

Композиция состоит из следующих компонентов:

- Компонент А. Смола.
- Компонент Б. Отвердитель.

1.6. Упаковка компонентов

Смолу и отвердитель упаковывают в фляги по ТУ 6-27-81-95, барабаны БТ01А₂-50 и БТ01А₁-50 по ГОСТ 5044, стальные сварные бочки БСЦ1-100Ц, БСЦ1-200Ц по ГОСТ 13950. По согласованию с потребителем допускается упаковывать смолу и отвердитель в другие виды тары, изготовленные по НД, утверждённой в установленном порядке, и обеспечивающие сохранность качества продукции при её транспортировании и хранении.

1.7. Маркировка

1.7.1. Вышеназванная тара является потребительской и одновременно транспортной тарой.

1.7.2. На каждую единицу транспортной тары наклеивают этикетку или прикрепляют ярлык с маркировкой, включающей следующую информацию:

- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование продукции;
- номер партии;

- массу нетто;
- дату изготовления (месяц, год);
- обозначение настоящих ТУ.

На этикетку наносят манипуляционные знаки по ГОСТ 14192: «Верх», «Беречь от влаги» и знак опасности груза по ГОСТ 19433 (Смола – класс 3, категория 3353, знак опасности в соответствии с черт. 3. Отвердитель – класс 9, категория 9153, знак опасности в соответствии с черт. 9.).

2. Требования безопасности

2.1. Смола по ингаляционному действию остаточных летучих примесей может быть отнесена к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

2.1.1. Летучие примеси смолы оказывают раздражающее и сенсibiliзирующее действие на кожу и слизистые оболочки верхних дыхательных путей и глаз, а также общетоксическое действие. При непосредственном контакте смолы с кожей возможно возникновение дерматита, в некоторых случаях аллергического характера.

2.1.2. Предельно допустимая концентрация (ПДК) в воздухе рабочей зоны производственных помещений:

Эпихлоргидрин – $2/1 \text{ мг/м}^3$, 2 класс опасности по ГН 2.2.5.1313-03;

Толуол – $150/50 \text{ мг/м}^3$, 3 класс опасности по ГН 2.2.5.1313-03.

2.1.3. Определение эпихлоргидрина в воздухе производственных помещений проводится по МУ 1707-77, МУ 2715-83; толуола – экспресс-методом индикаторными трубками газовым анализатором УГ-2, анализатором-течеискателем АНТ-2 или по методическим указаниям, утвержденным органами Минздрава.

Периодичность контроля эпихлоргидрина и толуола – согласно ГОСТ 12.1.005.

2.1.4. Смола относится к легковоспламеняющимся жидкостям. Температура вспышки 25°C .

2.2. Отвердитель по степени воздействия на организм человека относится к веществам 3 класса опасности по ГОСТ 12.1.007.

2.2.1. Отвердитель обладает раздражающим и сенсibiliзирующим действием, при длительном контакте может вызывать воспалительные и аллергические заболевания. Предельно допустимая концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны (ПДК_{р.з.}) – $2,0 \text{ мг/м}^3$ по этилендиамину.

2.2.2. Концентрацию этилендиамина в воздухе рабочей зоны производственных помещений определяют согласно Вып. 19 МУК № 2881-83 «Методические указания по газохроматографическому измерению концентрации диэтилентриамины, этилендиамина, триэтилентетрамина в воздухе рабочей зоны».

Периодичность контроля этилендиамина – согласно ГОСТ 12.1.005.

2.2.3. Отвердитель пожароопасен. Температура вспышки более 90°C .

2.3. При работе со смолой и отвердителем обслуживающий персонал должен быть обеспечен комплектом спецодежды и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103 в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, средствами защиты рук – резиновыми перчатками по ГОСТ 20010, защитными очками типа ЗП по ГОСТ Р 12.4.013.

Все работы со смолой и отвердителем должны проводиться с использованием приточно-вытяжной вентиляции, рассчитанной в соответствии с санитарными нормами проектирования промышленных предприятий, вдали от огня и источников искрообразования.

2.4. При отборе проб, испытаниях и применении смол и отвердителей следует соблюдать требования «Санитарных правил при производстве и применении эпоксидных смол и материалов на их основе» № 5159-89 и «Санитарных правил для производств синтетических полимерных материалов и предприятий по их переработке» № 4783-88 с соблюдением следующих дополнительных требований:

2.5. В рабочих помещениях запрещается применение открытого огня. Электрооборудование должно быть выполнено согласно ПУЭ (Правил устройства электроустановок).

2.6. К работе с смолами и отвердителями допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие предварительный и периодические медицинские осмотры в соответствии с требованиями МЗ РФ.

2.7. Запрещается мытье рук растворителями, так как это способствует возникновению кожных заболеваний. Брызги смолы и отвердителя должны быть удалены тканевыми тампонами с последующим смыванием теплой водой с мылом.

2.8. Средства пожаротушения: песок, пенные и углекислотные огнетушители, вода, асбестовое полотно.

2.9. Охрана окружающей среды

2.9.1. Отходы при применении композиции не образуются.

2.9.2. Под воздействием различных веществ и факторов воздушной среды композиция не образует токсичных веществ.

2.9.3. ПДК в атмосферном воздухе населенных мест составляет для эпихлоргидрина – 0,04/0,004 мг/м³, толуола – 0,6 мг/м³. Анализы проводят по РД 52.04.186 и соответствующим методическим указаниям органов санэпиднадзора РФ.

2.9.4. Требования к санитарной охране окружающей среды – в соответствии с Санитарными правилами № 5159-89 и № 4783-88.

В каждом конкретном случае разрабатывается комплекс природоохранных мероприятий в соответствии с указанными «Санитарными правилами» и с учетом специфики и объема производства.

3. Правила приемки

3.1. Смолу и отвердитель (компоненты А и Б) предъявляют к приёмке партиями. За партию принимают количество смолы (отвердителя), однородное по своим показателям и сопровождаемое одним документом о качестве.

3.2. Для проверки соответствия требованиям настоящих ТУ каждую партию смолы (отвердителя) подвергают приёмо-сдаточным испытаниям.

Отбор проб должен производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.2. Пробу отбирают от 10% единиц упаковок в каждой партии, но не менее чем от трёх единиц упаковок.

3.3. Усреднённую пробу тщательно перемешивают и в количестве не менее 0,3 кг помещают в чистую сухую плотно закрываемую тару, на которую наклеивают этикетку с наименованием продукции, номером партии, датой отбора пробы и фамилией пробоотборщика.

3.4. Результаты испытаний партии считаются удовлетворительными, если смола (отвердитель) соответствует всем требованиям настоящих ТУ.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторное испытание от удвоенного количества проб, взятых от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

3.5. Каждую партию смолы (отвердителя) сопровождают документом, удостоверяющим соответствие продукта требованиям настоящих ТУ.

Документ должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- наименование продукции;
- номер настоящих ТУ;
- номер партии;
- количество мест;
- массу нетто;
- результаты проведённых испытаний или подтверждение о соответствии продукта требованиям настоящих ТУ;
- дату изготовления (месяц, год).

3.6. Упаковку и маркировку смолы (отвердителя) проверяют на 10% единиц упаковок.

4. Методы контроля

Испытания проводят при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$, относительной влажности воздуха $(60\pm 20)\%$ и атмосферном давлении $(101,3\pm 6,0)$ кПа.

4.1. Определение внешнего вида

Внешний вид смолы и отвердителя определяют визуально. Смолу (отвердитель) наливают в пробирку типа П1-21-200ХС по ГОСТ 25336 и просматривают в проходящем свете.

4.2. Массовую долю эпоксидных групп в смоле определяют по ГОСТ 12497 (обратный метод, кислотно-основное титрование).

4.3. Определение динамической вязкости

Определение динамической вязкости смолы проводят по ГОСТ 33.

Определение вязкости заключается в измерении времени истечения определенного объема испытуемой жидкости через капилляр под влиянием силы тяжести.

4.3.1. Средства измерений, реактивы и посуда.

Вискозиметры капиллярные по ГОСТ 10028.

Для компонента А: типа ВПЖ-1 с диаметром капилляра 2,75 мм или 3,75 мм, типа ВПЖ-2 с диаметром капилляра 2,37 мм или 3,35 мм, типа ВПЖ-4 с диаметром капилляра 2,62 мм или 3,55 мм.

Для компонента Б: типа ВПЖ-3 с диаметром капилляра 1,12 мм или 1,47 мм
Штативы или другие устройства для закрепления вискозиметров.

Для проверки расположения по вертикали используют отвес.

Термостат или термостатирующее устройство, заполненные прозрачной жидкостью и обеспечивающие температуру испытания $(25,0\pm 0,1)^\circ\text{C}$.

Термометр жидкостный стеклянный по ГОСТ 28498 с ценой деления $0,1^\circ\text{C}$.

Секундомер по ТУ 25-1819.0021-90, ТУ 25-1894.003-90.

4.3.2. Подготовка к измерению

Подготовку вискозиметра к измерению проводят в соответствии с паспортом (инструкцией) к прибору.

Заполненный вискозиметр вертикально устанавливают в термостате и укрепляют на штативе так, чтобы вискозиметр был погружен не менее, чем на 20 мм выше дна термостата, а термостатирующая жидкость не менее, чем на 25 мм выше верхней метки измерительного резервуара вискозиметра. Вискозиметр, заполненный продуктом, выдерживают в термостате при температуре $(25,0\pm 0,1)^\circ\text{C}$ 30-40 минут.

При наличии пузырьков воздуха в продукте, термостатирование продолжают до полного исчезновения пузырьков воздуха.

4.3.3. Проведение измерения

Испытание проводят согласно инструкции, приведенной в паспорте на каждый вискозиметр. Время перемещения (τ) мениска от верхней метки до нижней при свободном истечении исследуемого образца определяют с точностью до 0,2с. Таких последовательных наблюдений проводят, не перезаполняя вискозиметр, не менее трех. Если результаты трех последовательных определений не отличаются более чем на 0,2%, динамическую вязкость вычисляют по среднему арифметическому времени истечения.

4.3.4. Обработка результатов

Динамическую вязкость (η) исследуемого образца в Па·с вычисляют по формуле:

$$\eta = c \cdot \tau \cdot \rho, \text{ где}$$

c – постоянная вискозиметра, $\text{мм}^2/\text{с}^2$ (указана в паспорте на вискозиметр);

τ – среднее арифметическое время истечения исследуемого образца в вискозиметре, с;

ρ – плотность продукта при $(25,0 \pm 0,1)^\circ\text{C}$ определяют по ГОСТ 18995.1.

За результат измерения принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных наблюдений, расхождения между которыми не превышают значение допускаемого расхождения, равного $\pm 0,02$ Па·с для компонента А и $\pm 0,005$ Па·с для компонента Б.

Пределы допускаемого значения относительной суммарной погрешности результата измерения $\pm 10\%$ при доверительной вероятности $P=0,95$.

4.4. Определение аминного числа отвердителя

Метод основан на титровании спиртового раствора отвердителя водным раствором соляной кислоты.

4.4.1. Средства измерения, посуда, реактивы:

весы лабораторные по ГОСТ-24104 с наибольшим пределом взвешивания 200 г, обеспечивающие точность взвешивания 0,0001 г (или другие, имеющие идентичные метрологические характеристики);

колба типа Кн-2-100-34-ТХС по ГОСТ 25336;

цилиндр 1-25 по ГОСТ 1770;

бюретка 1-1-2-25 по ГОСТ 29251;

кислота соляная по ГОСТ 3118, раствор с молярной концентрацией $c(\text{HCl}) = 0,5$ моль/ дм^3 ;

спирт изопропиловый по ГОСТ 9805;

индикатор бромкрезоловый зеленый по ТУ 6-09-1415-74, раствор с массовой долей индикатора 0,1 % в этиловом спирте;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709;

спирт этиловый по ГОСТ Р51652 или ТУ 2421-033-00479095.

4.4.2. Проведение испытания отвердителя

Навеску отвердителя массой 0,5000-0,7000 г помещают в коническую колбу и растворяют в 20 см³ изопропилового спирта. В раствор добавляют 5-6 капель индикатора бромкрезолового зелёного и титруют раствором соляной кислоты с молярной концентрацией с (HCl)=0,5 моль/дм³ до изменения окраски раствора. Если при титровании происходит помутнение раствора, необходимо добавить 3-5 см³ дистиллированной воды.

4.4.3. Обработка результатов

Аминное число (X) в мг KOH/г вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot 28,05 \cdot K}{m}, \text{ где}$$

- V – объём раствора соляной кислоты с молярной концентрацией с (HCl) = 0,5 моль/дм³, израсходованного на титрование, см³;
 28,05 – масса KOH, соответствующая 1см³ раствора соляной кислоты с молярной концентрацией точно с (HCl) = 0,5 моль/дм³, мг;
 K – поправочный коэффициент к титру раствора соляной кислоты с молярной концентрацией с (HCl) = 0,5 моль/дм³;
 m – масса отвердителя, г.

За результат измерения принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, значение расхождения между которыми не превышает относительного значения допускаемого расхождения, равного 3,3 %.

Пределы допускаемого значения относительной суммарной погрешности результата измерений ±1,6 % при доверительной вероятности P = 0,95.

4.5. Упаковку и маркировку проверяют визуально.

5. Транспортирование и хранение

5.1. Смолу и отвердитель, упакованные в соответствии с требованиями п. 1.6 настоящих ТУ, транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. Смолу и отвердитель хранят в состоянии поставки в сухих помещениях при температуре не выше 30°С, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов.

6. Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие компонентов композиции требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящими ТУ.

6.2. Гарантийный срок хранения смолы и отвердителя – 12 месяцев со дня изготовления. Смола и отвердитель по истечении гарантийного срока хранения анализируются на соответствие требованиям настоящих ТУ. При установлении такого соответствия смола и отвердитель могут быть использованы потребителем по назначению.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ,
на которые даны ссылки в настоящих ТУ

Обозначение НД	Наименование НД
1	2
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.103-83	ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
ГОСТ 33-2000	Нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической вязкости и расчет динамической вязкости.
ГОСТ 1770-74	Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия
ГОСТ 3118-77	Реактивы. Кислота соляная
ГОСТ 5044-79	Бараны стальные тонкостенные для химических продуктов. Технические условия
ГОСТ 6709-72	Вода дистиллированная. Технические условия
ГОСТ 9805-84	Спирт изопропиловый
ГОСТ 9980.2-86	Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний
ГОСТ 10028-81	Вискозиметры капиллярные стеклянные
ГОСТ 12497-78	Пластмассы. Методы определения содержания эпоксидных групп
ГОСТ 13950-91	Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 18995.1-73	Продукты химические жидкие. Методы определения плотности
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 20010-93	Перчатки резиновые технические. Технические условия
ГОСТ 24104-2001	Весы лабораторные. Общие технические условия
ГОСТ 25336-82	Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры
ГОСТ 28498-90	Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические условия

1	2
ГОСТ 29251-91	Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки
ГОСТ Р12.4.013-97	ССБТ. Очки защитные. Общие технические условия
ГОСТ Р51652-2000	Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия
ТУ 6-27-81-95	Фляги для лакокрасочных материалов
ТУ 25-1819.0021-90	Секундомеры механические «Слава» СДСпр-1-2-000, СДСпр-46-2-000, СОСпр-6а-1-000
ТУ 25-1894.003-90	Секундомеры механические
ТУ 2421-033-00479095-2000	Спирт этиловый синтетический ректификованный технический
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
Руководство по контролю загрязнения атмосферы. РД 52.04.186-89	
Правила перевозки грузов и Устав железных дорог РФ, МПС, изд. «Транспорт», М., 1983 г.	
Правила перевозки грузов автомобильным транспортом, изд. «Транспорт», 1984 г.	
Руководство по грузовым перевозкам на внутренних воздушных линиях РФ, изд. МГА, 1984 г.	
Правила перевозки грузов водным транспортом РФ, изд. «Транспорт», М., 1984 г.	
Правила безопасности морской перевозки генеральных грузов, М., ЦРН «Морфлот», 1988 г.	



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ

В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА

Федеральное медико-биологическое агентство Межрегиональное управление № 122 (Межрегиональное управление № 122 ФМБА России)

(наименование территориального органа)

САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 78.22.61.225.Т.000066.09.08 от 01.09.2008 г.

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что требования, установленные в проектной документации (перечислить рассмотренные документы, указать наименование и адрес организации-разработчика):

ТУ 2257-655-11131395-2008 "Композиция эпоксидная марки ХТ-104"

Разработчик: ЗАО "Химэкс Лимитед", 195272, Санкт-Петербург, ул. Коммуны, д.67-Б ("Российская Федерация")

СООТВЕТСТВУЮТ (НЕ СООТВЕТСТВУЮТ) государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам (ненужное зачеркнуть, указать полное наименование санитарных правил)

СП 2.2.2.1327-03 "Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту"; - ГН 2.2.5.1313-03 "Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны"; - ГН 2.2.5.1314-03 "Ориентировочно-безопасные уровни воздействия (ОБУВ) в воздухе рабочей зоны"; - ГН 2.1.6.2309-03 "Ориентировочно-безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосфере воздуха населенных мест"; - ГН 2.1.6.1338-03 "Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосфере воздуха населенных мест"

Основанием для признания представленных документов соответствующими (не соответствующими) государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам являются (перечислить рассмотренные документы):

ТУ 2257-655-11131395-2008 "Композиция эпоксидная марки ХТ-104" - Экспертное заключение ФГУЗ ЦГиЭ №122 №78.22.40.225.Т.0258.08.08 от 27.08.2008 г.; - Протокол испытаний № СГ-2583-08 от 21.08.2008 АИЛ ООО "Полимертест" (аттестат аккредитации № РОСС RU 0001.21ХИ04 от 12.09.06г.)



Главный государственный санитарный врач
(заместитель главного государственного санитарного врача)





**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА**

Федеральное медико-биологическое агентство Межрегиональное управление № 122
(Межрегиональное управление № 122 ФМБА России)

(наименование территориального органа)

САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 78.22.61.225.П.000038.09.08 от 02.09.2008 г.

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что продукция
Композиция эпоксидная марки ХТ-104

изготовленная в соответствии

Технические условия ТУ 2257-655-11131395-2008 "Композиция эпоксидная марки ХТ-104"

СООТВЕТСТВУЕТ (НЕ СООТВЕТСТВУЕТ) санитарным правилам

(ненужное зачеркнуть, указать полное наименование государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов)

ГН 2.2.5.1313-03 "Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны"

ГН 2.2.5.1314-03 "Ориентировочно-безопасные уровни воздействия (ОБУВ) в воздухе рабочей зоны"

ГН 2.1.6.2309-03 "Ориентировочно-безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосфере воздуха населенных мест", - ГН 2.1.6.1338-03 "Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосфере воздуха населенных мест"

Организация-изготовитель

ЗАО "ХИМЭКС Лимитед", 195030, Санкт-Петербург, ул. Коммуны, дом 67 Б ("Российская Федерация")

Получатель санитарно-эпидемиологического заключения

ЗАО "ХИМЭКС Лимитед", 195030, Санкт-Петербург, ул. Коммуны, дом 67 Б ("Российская Федерация")

Основанием для признания продукции, соответствующей (не соответствующей) санитарным правилам, являются (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование учреждения, проводившего исследования, другие рассмотренные документы)

Санитарно-эпидемиологическое заключение на вид деятельности № 78.22.61.000.М.000089.08.06 от 25.08.2006г. Межрегионального управления № 122 ФМБА России; - санитарно-эпидемиологическое заключение на ТУ № 78.22.61.225.Т.000066.09.08 от 01.09.2008г. Межрегионального управления № 122 ФМБА России; - экспертное заключение ФГУЗ ЦГиЭ № 122 № 78.22.40.225.П.0044.08.08 от 27.08.2008 г. протокол испытаний № СГ-2583-08 от 21.08.2008 АИП ООО "Полимертест" (аттестат аккредитации № РОСГ RU 0001.21ХИ04 от 12.09.06г.)

№ 2220640

ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Вещества, показатели (факторы)

Этилендиамин
Эпихлоргидрин
Фурфуроловый спирт
Формальдегид
Дифенилпропан

Обладает раздражающим действием на кожные покровы. Летучие компоненты, выделяющиеся из материала, оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки

глаз и верхних дыхательных путей.

Композиция марки ХТ-104 относится к 3 классу опасности; умеренно опасное вещество,

в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76 "ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие

требования к безопасности"

Гигиенический норматив (СанПиН, МДУ, ПДК и др.)

ПДКр.з. (мг/м³)

2,0

2,0/1,0

0,5

0,5

5,0

Область применения:

Для создания обеспыливающего покрытия по бетону; защитной грунтовки (праймера) по металлу (в том числе под полимочевинное покрытие)

Необходимые условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности:

Условия, предусмотренные фирмой-изготовителем.

Информация, наносимая на этикетку:

наименование продукции, название фирмы-изготовителя, номер партии, масса нетто, дата изготовления, обозначение ТУ, знаки: "верх", "герметичная упаковка", "беречь от влаги"



Заключение действительно до 02.09.2013 г.

Главный государственный санитарный врач
(заместитель главного государственного санитарного врача)

